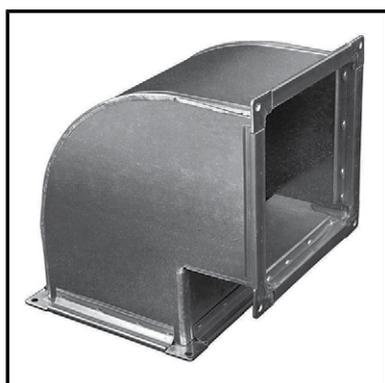
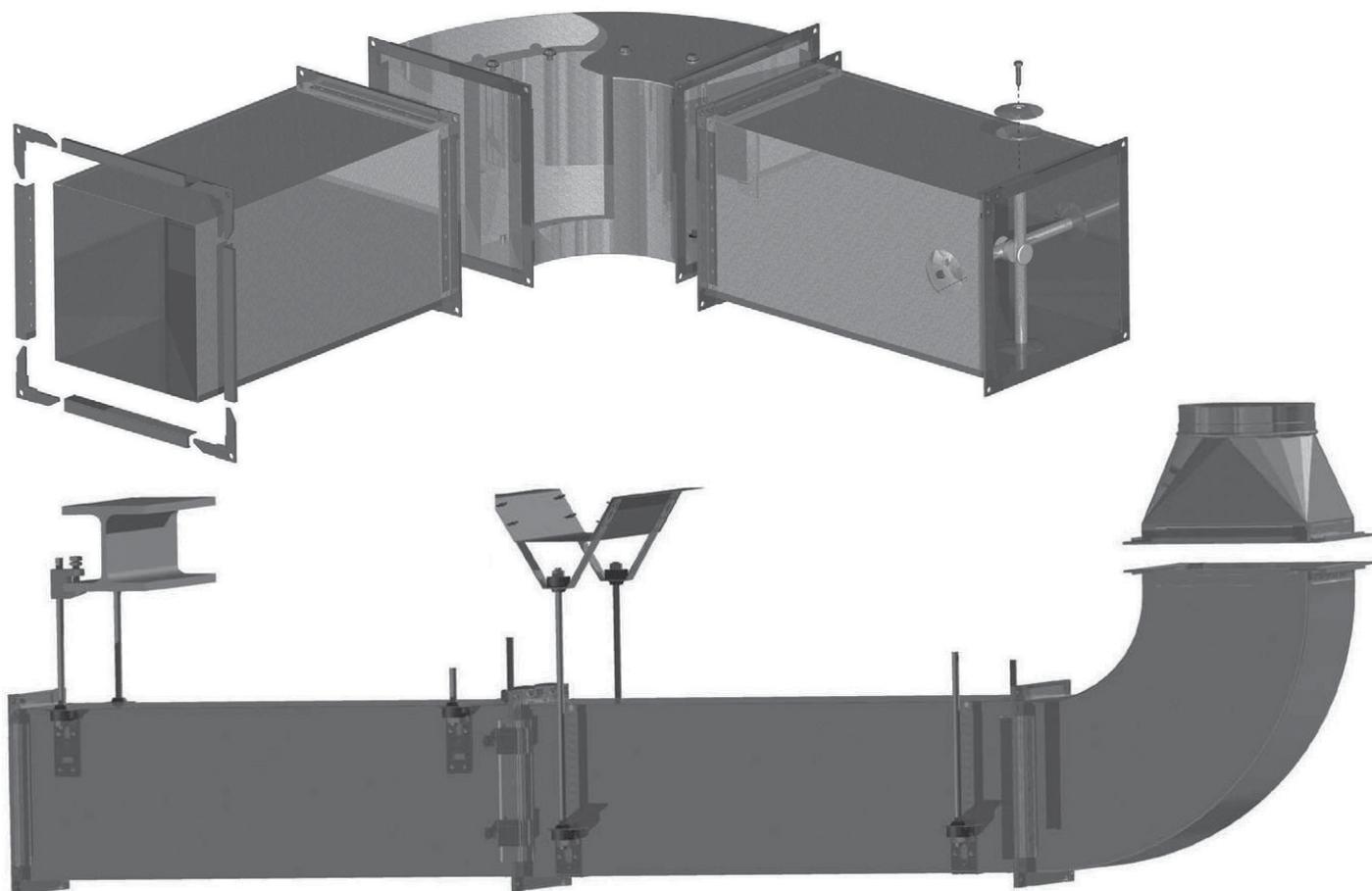


ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Раздел №3



ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Описание и характеристики

Система прямоугольных воздуховодов состоит из унифицированных деталей: прямых участков и фасонных изделий.

При монтаже системы вентиляции в качестве связующих элементов для прямоугольных воздуховодов используются разного рода прямоугольные фасонные изделия: отводы, переходы, тройники, крестовины, врезки, заглушки.

Такие фасонные части позволяют проложенной вентиляционной магистрали преодолевать различные препятствия в любых направлениях и под различными углами.

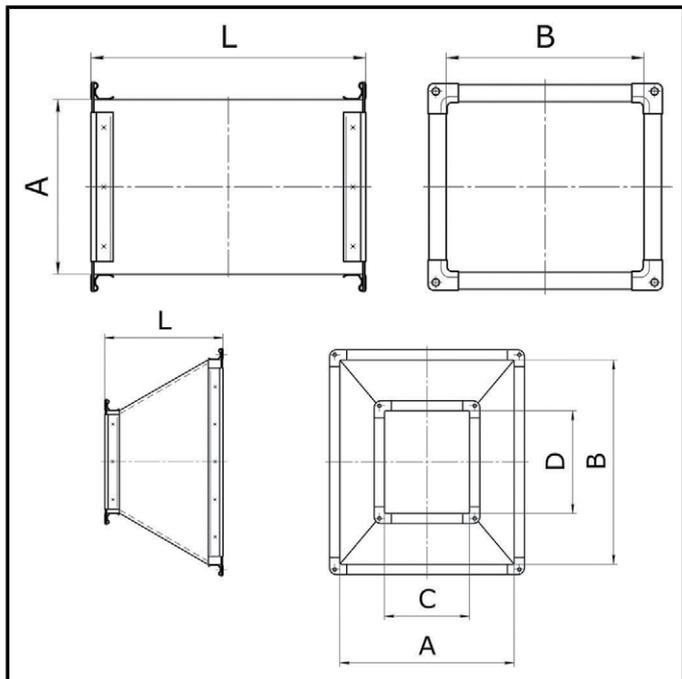
Прямоугольные воздуховоды и фасонные изделия стандартно изготавливаются из оцинкованной стали. По заказу, если требуется большая защита от коррозии, возможно изготовление воздуховодов и фасонных изделий из нержавеющей стали.

Размеры

Номинальная величина, являющаяся условным размером, используемым для обозначения и расчетов прямых воздуховодов и фасонных элементов - это внутренняя длина сторон А и В, где А - видимая сторона (см. Рис.). Длины сторон меньшего конца переходного фасонного элемента имеют обозначение С и D, где D - видимая сторона.

Для прямого участка размер L — это полезная длина прямого вентиляционного канала, то есть величина, влияющая на общую длину сети воздуховодов.

Для фасонного изделия размер L — это полезная длина фасонного элемента, то есть величина, влияющая на общую длину сети воздуховодов.



Размеры вентиляционных каналов и фасонных элементов считаются стандартными от 150 мм до 2500 мм длины любой из сторон. Вентиляционные каналы и фасонные элементы с размерами меньшими или большими от указанных подлежат специальному заказу. Замер общей поверхности и срок реализации заказа устанавливается индивидуально.

Герметичность

Вентиляционные воздуховоды выполняются в двух классах герметичности в соответствии с Российскими требованиями СНиП 41-01-2003 и Европейскому стандарту Eurovent 2.2:

класс герметичности «Н» нормальный (по Eurovent 2.2 класс «А») в случае нормального, стандартного изготовления;

класс герметичности «П» плотный (по Eurovent 2.2 класс «В») в случае изготовления с повышенной герметичностью

Потери, утечки и подсос воздуха в приточных и вытяжных системах, элементах систем вентиляции через неплотности воздуховодов общепромышленного применения не должны превышать значений утечек, нормируемых требованиями Российского СНиП 41-01-2003:

класс «Н» нормальный класс — коэффициент утечки 1,61 л/сек/м² при рабочем давлении 400 Па; 3,0 л/сек/м² при рабочем давлении 1000 Па

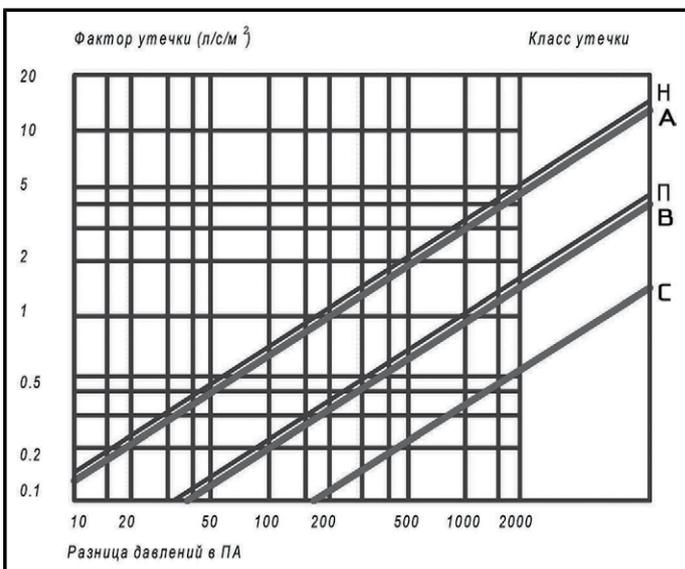
класс «П» плотный класс — коэффициент утечки 0,53 л/сек/м² при рабочем давлении 400 Па; 1,0 л/сек/м² при рабочем давлении 1000 Па

Требованиям Российского СП 60.13330.2012 и Европейского стандарта Eurovent 2.2:

класс «А» самый низкий класс — коэффициент утечки 2,4 л/сек/м² при рабочем давлении 1000 Па

класс «В» средний класс — коэффициент утечки 0,8 л/сек/м² при рабочем давлении 1000 Па

класс «С» самый высокий класс — коэффициент утечки 0,28 л/сек/м² при рабочем давлении 1000 Па



ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Герметичность

Рекомендации по производству воздуховодов в соответствии с требованиями Российского СНиП 41-01-2003 (СП 60.13330.2012) и Европейского стандарта Eurovent 2.2:

класс «Н» и класс «А»

1. замки на воздуховодах и фасонных изделиях выполняются без применения герметиков.
2. фланцы изготавливаются из шины R20 и R30 в зависимости от сечений, без герметика. После установки готовых фланцев на воздуховоды, производится нанесение герметика по углам фланцев.
3. При монтаже готовых изделий применение уплотнителя на поверхности фланцев является достаточным.

класс «П» и класс «В»

1. на готовых воздуховодах и фасонных изделиях все замки промазываются герметиком или силиконом.
2. фланцы изготавливаются из шины R20 и R30 в зависимости от сечений, без герметика. После установки готовых фланцев на воздуховоды, производится нанесение герметика по углам фланцев и по всему периметру фланца.
3. При монтаже готовых изделий применение уплотнителя на поверхности фланцев является обязательным.



Угловое уплотнение важно, так как углы часто могут быть источником утечки. Вследствие различных значений длины стенок воздуховода (например, неаккуратные фальцы), может легко образоваться щель, которую невозможно ликвидировать с помощью уплотнительной прокладки воздуховода. Распределение герметика на основе мастики в углублениях угла может предупредить риск такой утечки.

Угловое уплотнение должно заполняться заподлицо с поверхностью фланца и быть сверху кромки воздуховода.

Выполнение

Конструкция прямоугольных вентиляционных каналов и фасонных элементов основана на соединении жестяных элементов при помощи замков-стяжек, заклепок или сварки. Вентиляционные каналы и фасонные элементы выполняются в низконапорном и средненапорном вариантах (мин. вакуумметрическое давление/макс. избыточное давление):

- класс выполнения N (низконапорный вариант): стандартное выполнение от -400 Па до +1000 Па
- класс выполнения S (средненапорный вариант): от -1000 Па до 2500 Па

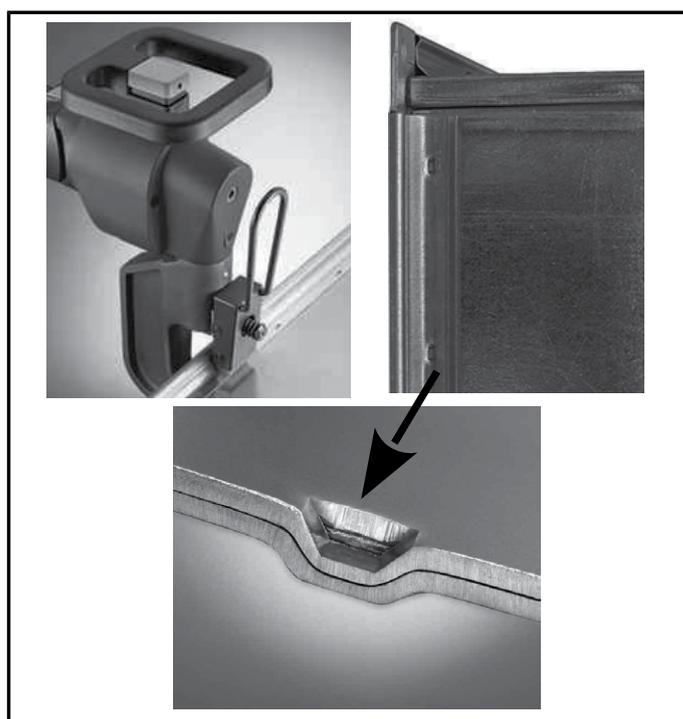
Величина отклонений и толщина стального листа подбирается в соответствии с:

- размером самой длинной стороны прямого воздуховода;
- размером самой длинной стороны сечения присоединяемой части фасонного элемента.

Приведенная ниже таблица содержит допустимые отклонения и минимальные значения толщины оцинкованной стали для отдельных размеров

Размер самой длинной стороны (мм)	Допустимые отклонения стороны воздуховода (мм)	Класс N минимальная толщина оцинкованной стали (мм)	Класс S минимальная толщина оцинкованной стали (мм)
100-500	0-4	0,50	0,70
501-1000	0-5	0,70	0,90
1001-2000	0-6	0,90	1,00
2001-4000	0-6	1,00	1,20

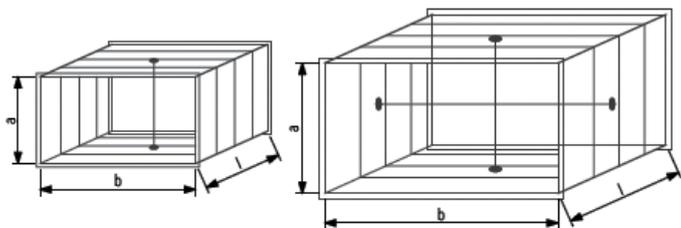
Фланцы для воздуховодов и фасонных изделий из шины R20 и R30 устанавливаются на торец изделия и крепятся методом пуклевки. Шаг пуклевки не более 180мм, но не менее двух пуклевок на сторону. Допускается увеличение количества пуклевок для повышения жесткости изделия.



ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Жесткость

Жесткость вентиляционных каналов и фасонных элементов прямоугольного сечения повышается поперечной гофрировкой стального листа – нанесение ребер жесткости.



Принципы укрепления вентиляционных воздуховодов трубчатыми ребрами жесткости показаны в таблице ниже.

А (мм)	В (мм)	L (мм)	Кол-во ребер
<1000	<1000	<1000	0
<1000	≥1000	<1000	1
<1000	1000-1500	<1000	2
<1000	1500-2000	1500-2000	4
1000-1500	1000-1500	<1000	1 крестовые
1000-1500	1000-1500	1000-1500	2 крестовые

Допуски и отклонения

Допускаемые отклонения длин секций воздуховодов составляют $\pm IT16/2$ по ГОСТ 25346-89

Допускаемые отклонения торцов прямых участков от перпендикулярности их осям или смежным боковым поверхностям не должны превышать 10 мм на 1000 мм длины участка.

Допустимые отклонения от центрального угла отводов с углом $90^\circ - \pm 2^\circ$, а отводов с углом не более $45^\circ - \pm 1^\circ$.

Допускаемая неплоскость стенок воздуховодов прямоугольного поперечного сечения не должна превышать величин, представленных в таблице ниже.

Размеры большей стороны, мм		Допускаемая неплоскость, мм
Свыше	До	
99	250	4
251	500	6
501	800	8
801	1250	12
1251	4000	16

Допустимые отклонения по весу изделий $\pm 7\%$

Соединения

Для соединения воздуховодов прямоугольного сечения устройствами, входящими в состав сети воздуховодов прямоугольного сечения, используются рамки из жестяных профилей и уголки. Размер профиля зависит от длины стороны воздуховода.

Принципы применения рамок в прямоугольных воздуховодах и фасонных элементах приведены в таблице.

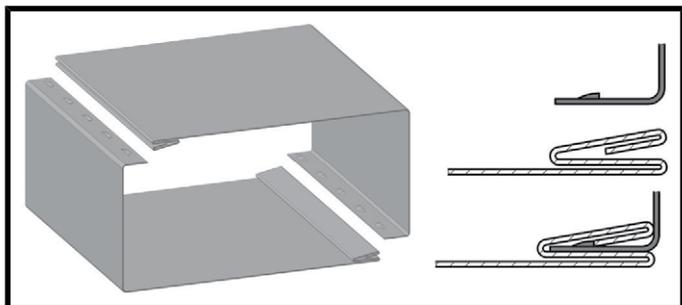
Длина стороны (мм)	<1000	≥1000
Размер профиля	R20	R30

ТЕХНОЛОГИЯ SNAP LOCK

Транспортировка воздуховодов и фасонных изделий прямоугольного сечения на дальние расстояния от завода изготовителя — дело нелегкое и хлопотное.

Судите сами: воздуховоды больших сечений, особенно фасонные изделия, занимают значительный объем при сравнительно небольшой массе, их трудно закрепить в кузове транспортного средства. Велик риск деформации изделий при перевозке. Кроме того, при хранении таких изделий на складе тоже возникают проблемы – требуется значительная площадь и специальные складские условия.

«Фабрика Вентиляции ГалВент» предлагает Вам оптимальное решение данной проблемы — технологию Snap Lock (защелочный фалец).



Если Ваш объект находится на значительном расстоянии от завода изготовителя, то Вы, оформив заказ на «Фабрике Вентиляции ГалВент» с применением технологии Snap Lock, легко и быстро соберете и смонтируете герметичную прямоугольную систему вентиляции на защелочном фальце прямо на объекте.

Технология соединения защелочного фальца Snap Lock применяется при изготовлении воздуховодов и фасонных изделий прямоугольного сечения из оцинкованной стали толщиной от 0,5 мм до 1,0 мм.

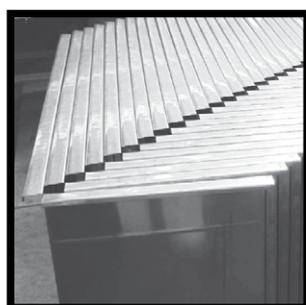
Самым главным преимуществом защелочного фальца Snap Lock является то, что в момент формирования фальца на станке проката Snap Lock производится закачивание в фалец специализированного герметика для увеличения герметичности шва.

Воздуховоды и фасонные изделия прямоугольного сечения из оцинкованной стали, изготовленные по технологии Snap Lock, обладая высоко герметичным швом, соответствуют воздуховодам по классу герметичности «П» - плотный класс.

Коэффициент утечки 0,53 л/сек/м² при рабочем давлении 400 Па и 1,0 л/сек/м² при рабочем давлении 1000 Па.

Преимущества технологии Snap Lock

- значительное снижение транспортных расходов, возможность погрузить в один и тот же транспортный объем в 3-4 раза больше продукции;



- сборка заготовок воздуховодов и фасонных изделий непосредственно на объекте;
- простота сборки заготовок воздуховодов с периметром более 1150 мм;
- снижение затрат на складские помещения.

Оформив заказ на изготовление продукции по технологии Snap Lock, мы:

- Изготовим в размер в разобранном виде с подготовленным швом под защелочный фалец;
- отмаркируем посистемно и подетально в соответствии с вашими схемами;
- укомплектуем готовыми фланцами;
- упакуем и доставим на объект в любую точку России.

Получив заказ на объекте, Вы:

- легко и быстро соберете воздуховоды в соответствии с Вашими планами и схемами и смонтируете прямоугольную систему прямо на объекте;
- значительно сэкономите складские площади на стройплощадке в условиях их дефицита;
- снизите затраты на транспортировку воздуховодов на объект.

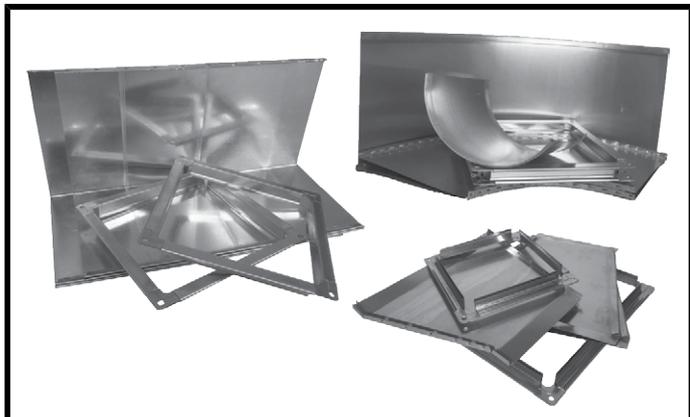
Исполнение по технологии Snap Lock

- если полупериметр воздуховода равен 1150 мм и меньше, то заготовка поступит к Вам на объект в Г-образном виде с подготовленными швами под сборку;
- если полупериметр воздуховода равен 1150 мм и больше, то заготовка поступит к Вам на объект в виде картин с подготовленными швами под сборку.

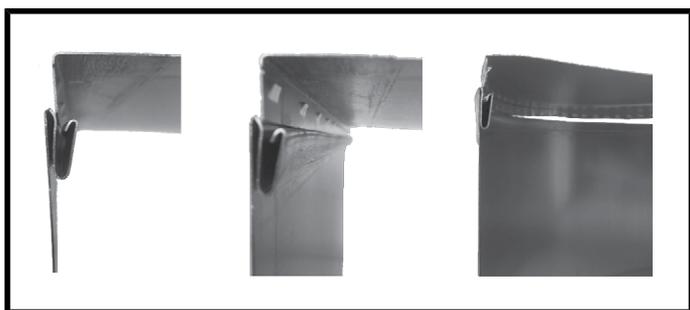
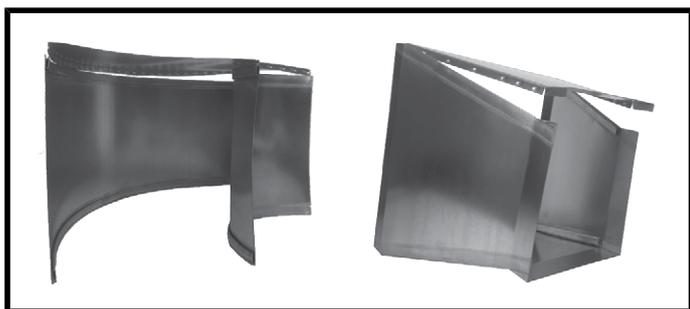


ТЕХНОЛОГИЯ SNAP LOCK

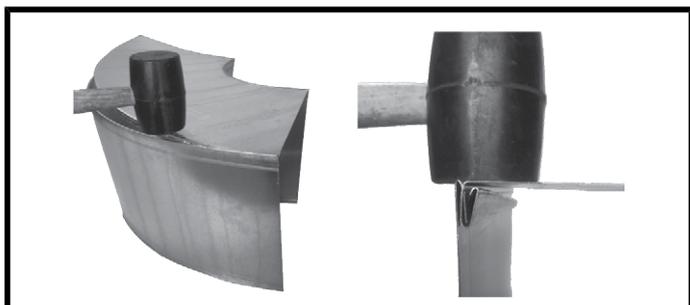
1. Выберите собираемые части воздуховодов и фасонных изделий в соответствии с маркировкой.



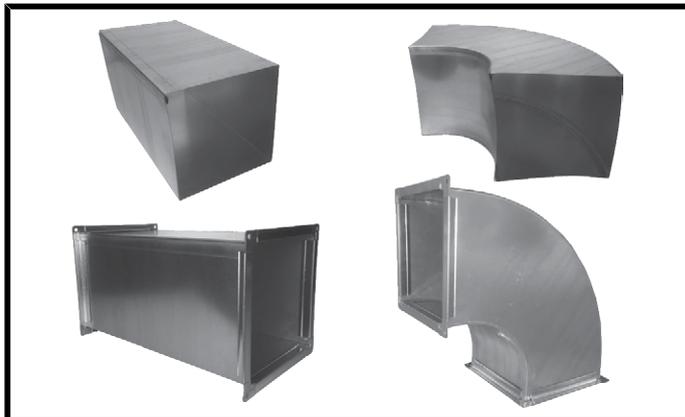
2. Подберите смежные соединяемые части друг к другу. Вставьте подобранные смежные части друг в друга.



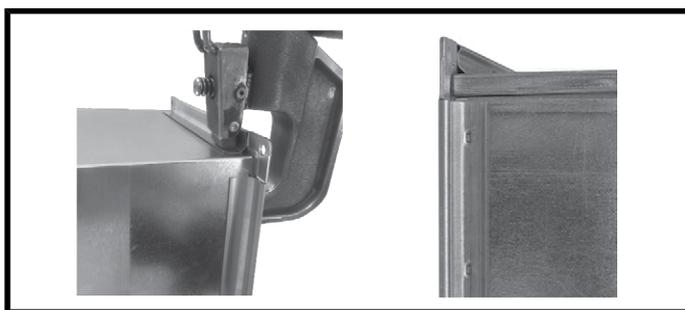
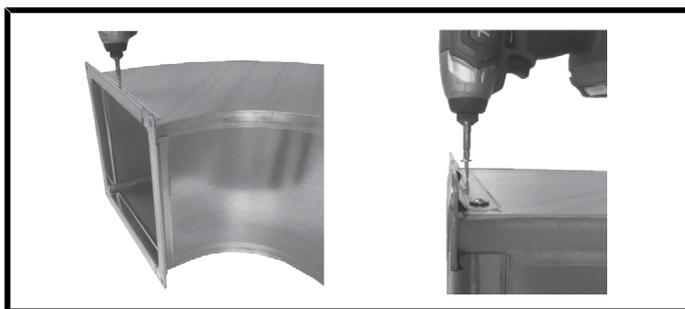
3. Осадите замки по всему периметру изделия с помощью киянки или резинового молотка.



4. Выровняйте торцы собранного воздуховода так, чтобы они были в одной плоскости. Установите предварительно собранные фланцы на торцы воздуховода с двух сторон.



5. Прикрепите фланцы к изделиям механически с помощью саморезов, вытяжных заклепок или специального инструмента с шагом не более 180 мм, но не менее двух пуклевок на сторону. Допускается увеличение количества пуклевок для повышения жесткости изделия.



Воздуховоды и фасонные изделия прямоугольного сечения, изготовленные по технологии Snap Lock, соответствуют техническим требованиям и обладают столь же высокими потребительскими свойствами, что и со стандартным фальцевым швом. Продукция, изготовленная по технологии Snap Lock не уступает продукции, изготовленной со стандартным фальцевым швом ни по прочности, ни по износостойкости, ни по коэффициенту минимальной утечки воздуха. При этом воздуховоды собираются непосредственно на объекте у заказчика, что решает проблему перемещения воздуховодов сквозь стандартные дверные проемы. Соответственно, при транспортировке они не подвергаются деформированию и занимают сравнительно мало места при хранении на складе. Все это особенно высоко ценят клиенты удаленных городов Российской Федерации.

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Воздуховод прямоугольного сечения — прямой участок

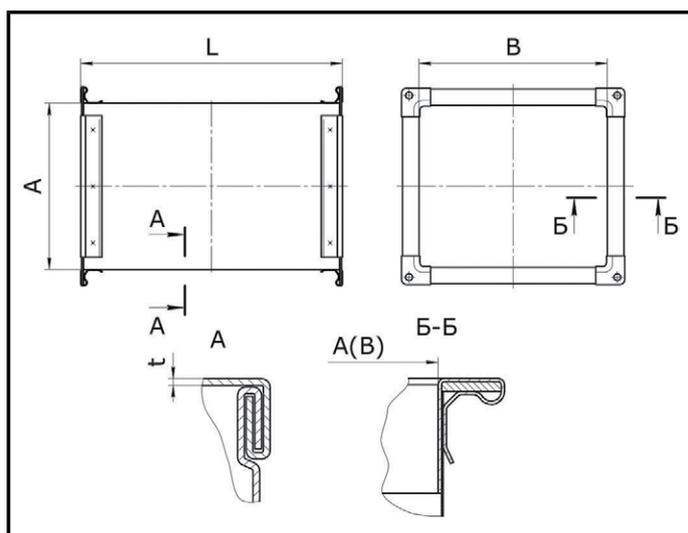


Описание

Воздуховоды прямоугольного сечения изготавливаются на автоматической линии, что позволяет производить воздуховоды прямоугольного сечения с высокой точностью и большой скоростью. Пределом давления и разряжения для воздуховода стандартной конструкции является 1000 Па. Рекомендованный температурный диапазон -70°C +80°C. Использование воздуховодов длиной 1500 мм или 1250 мм позволяет увеличить их жесткость и избавиться от проблем «хлопающих» воздуховодов. При соотношении сторон более 1:3 используются дополнительные узлы увеличения жесткости. Эти меры позволяют Вам избавиться от дополнительных работ при вводе систем в эксплуатацию.

Длина прямых участков должна соответствовать требованиям монтажных проектов, но не превышать длину 2500 мм.

Размеры и технические характеристики



Пример обозначения

Воздуховод (Пр) -200x250 -1500 (оц.ст.0,50/R20)

Наименование

Сечение АxВ (мм)

Длина L (мм)

Материал, толщина, доп. информация

t — толщина металла (мм)

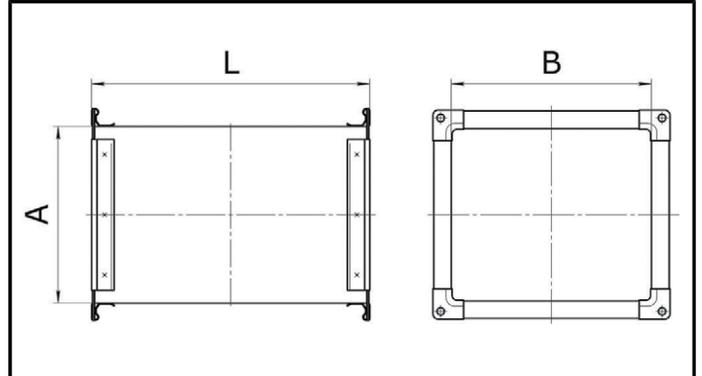
S — площадь воздуховода (м²)

M — вес воздуховода (кг)

Высота А, мм	Ширина В, мм	t, мм	Длина L=1500 мм		Длина L=1250 мм	
			S, м ²	M, кг	S, м ²	M, кг
100	100	0,50	0,60	2,6	0,50	2,2
	150		0,75	3,2	0,63	2,7
	200		0,90	3,9	0,75	3,2
	250		1,05	4,5	0,88	3,8
150	150	0,50	0,90	3,9	0,75	3,2
	200		1,05	4,5	0,88	3,8
	250		1,20	5,2	1,00	4,3
200	200	0,50	1,20	5,2	1,00	4,3
	250		1,35	5,8	1,13	4,9
	300		1,50	6,5	1,25	5,4
	400		1,80	7,8	1,50	6,5
	500		2,10	9,1	1,75	7,6
250	250	0,50	1,50	6,5	1,25	5,4
	300		1,65	7,1	1,39	5,9
	400		1,95	8,4	1,63	7,0
	500		2,25	9,7	1,88	8,1
	600	0,70	2,55	15,4	2,13	12,8
	800	0,70	3,15	19,0	2,63	15,9
300	300	0,50	1,80	7,8	1,50	6,5
	400		2,10	9,1	1,75	7,6
	500		2,40	10,4	2,00	8,6
	600	0,70	2,70	16,3	2,25	13,6
	800		3,30	20,0	2,75	16,6
	1000		3,90	23,6	3,25	19,6
400	400	0,50	2,40	10,4	2,00	8,6
	500		2,70	11,7	2,25	9,7
	600	0,70	3,00	18,1	2,50	15,1
	800		3,60	21,8	3,00	18,1
	1000		4,20	25,4	3,50	21,2
	1200	0,90	4,80	37,3	4,00	31,1
	1400		5,40	42,0	4,50	35,0
500	500	0,50	3,00	13,0	2,50	10,8
	600		3,30	20,0	2,75	16,6
	800	0,70	3,90	23,6	3,25	19,6
	1000		4,50	27,2	3,75	22,7
	1200	0,90	5,10	39,6	4,25	33,0
	1400		5,70	44,3	4,75	36,9

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Воздуховод прямоугольного сечения – прямой участок



t – толщина металла (мм)

S – площадь воздуховода (м²)

M – вес воздуховода (кг)

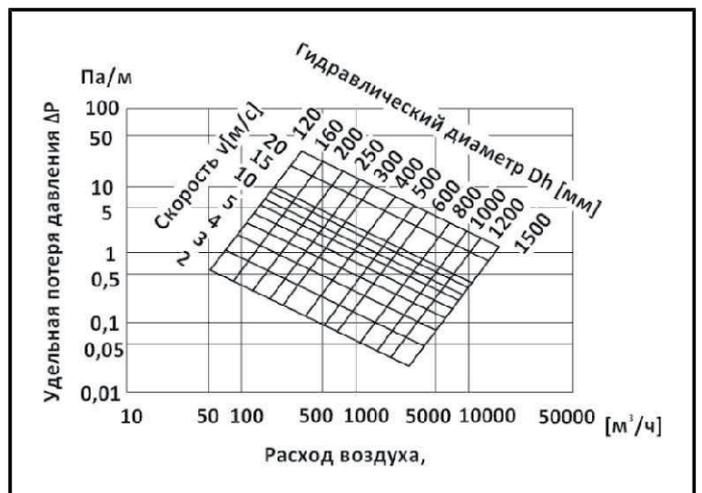
Высота А, мм	Ширина В, мм	t, мм	Длина L=1500 мм		Длина L=1250 мм	
			S, м ²	M, кг	S, м ²	M, кг
600	600	0,70	3,60	21,8	3,00	18,1
	800		4,20	25,4	3,50	21,2
	1000		4,80	29,0	4,00	24,2
	1200	0,90	5,40	42,0	4,50	35,0
	1400		6,00	46,6	5,00	38,9
	1600		6,60	51,3	5,50	42,7
	1800		7,20	56,0	6,00	46,6
800	800	0,70	4,80	29,0	4,00	24,2
	1000		5,40	32,6	4,50	27,2
	1200		6,00	46,6	5,00	38,9
	1400	0,90	6,60	51,3	5,50	42,7
	1600		7,20	56,0	6,00	46,6
	1800		7,80	60,6	6,50	50,5
	2000		1,20	-	-	7,00
1000	1000	0,90	6,00	46,6	5,00	38,9
	1200		6,60	51,3	5,50	42,7
	1400		7,20	56,0	6,00	46,6
	1600		7,80	60,6	6,50	50,5
	1800		8,40	65,3	7,00	54,4
	2000	1,20	-	-	7,50	77,7
1200	1200	0,90	7,20	56,0	6,00	46,6
	1400		7,80	60,6	6,50	50,5
	1600		8,40	65,3	7,00	54,4
	1800		9,00	69,9	7,50	58,3
	2000	1,20	-	-	8,00	82,9
1400	1400	0,90	8,40	65,3	7,00	54,4
	1600		9,00	69,9	7,50	58,3
	1800		9,60	74,6	8,00	62,2

Высота А, мм	Ширина В, мм	t, мм	Длина L=1500 мм		Длина L=1250 мм	
			S, м ²	M, кг	S, м ²	M, кг
1400	2000	1,20	-	-	8,50	88,1
1600	1600	0,90	9,60	74,6	8,00	62,2
	1800		10,2	79,3	8,50	66,1
	2000	1,20	-	-	9,00	93,3
1800	1800	0,90	10,8	83,9	9,00	69,9
	2000	1,20	-	-	9,50	98,4
2000	2000	1,20	-	-	10,0	103

Гидравлический диаметр d_h

Это диаметр круглого воздуховода, в котором создается такая же потеря давления при той же скорости воздушного потока, как и в прямоугольном воздуховоде.

$$d_h = \frac{(2 \times A \times B)}{(A + B)}$$



ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Отвод 90 градусов прямоугольного сечения

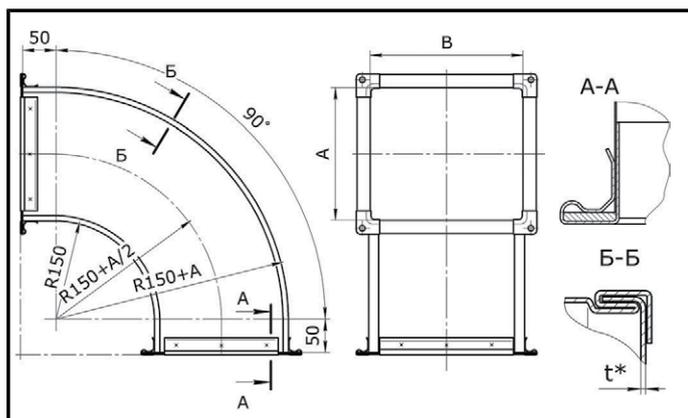


Описание

Отвод с углом 90 градусов прямоугольного сечения позволяет изменить движение воздуха в определенных направлениях и под установленным углом без изменения сечения воздуховода. Размеры отводов выполнены по стандартным меркам.

Стандартный радиус $R_{sh} = 150$ мм

Размеры и технические характеристики



Пример обозначения

Отвод (Пр) -90 -250x200 -50x50 -150 (оц.ст.0,50/R20)

Наименование

Угол отвода (гр)

Сечение АxВ (мм)

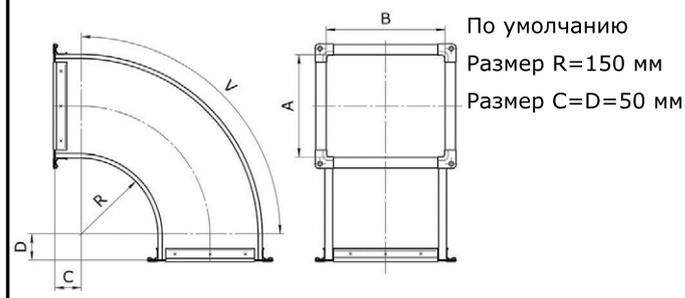
Прямые участки под шину (мм)

Радиус шейки отвода (мм)

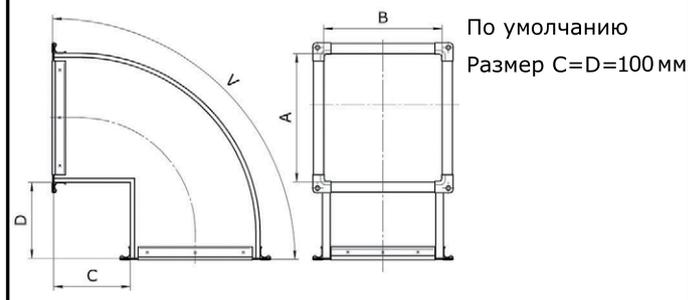
Материал, толщина, доп. информация

Размеры и технические характеристики

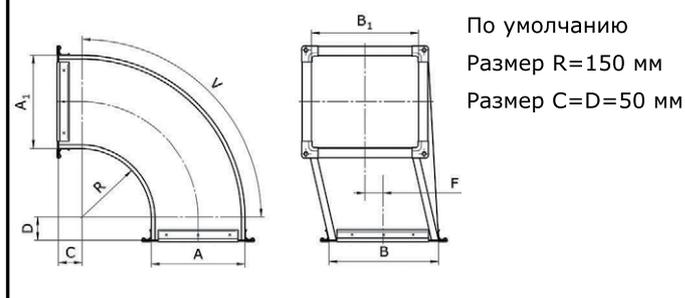
Тип №1



Тип №2



Тип №3



Данные в таблице приведены для отвода с $R=150$ мм

Высота А, мм	Ширина В, мм	t, мм	Монтажная длина, мм	S, м ²	M, кг
100	100	0,50	250	0,23	1,0
150	100		275	0,30	1,3
150	150		275	0,34	1,5
200	100	0,50	300	0,37	1,6
	150		300	0,42	1,8
	200		300	0,47	2,0
250	100	0,50	325	0,46	2,0
	150		325	0,51	2,2
	200		325	0,56	2,4
	250		325	0,62	2,7
300	100	0,50	350	0,55	2,4
	150		350	0,61	2,6
	200		350	0,66	2,9

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Отвод 90 градусов прямоугольного сечения

Размеры и технические характеристики

Данные в таблице приведены для отвода с R=150 мм

Высота А, мм	Ширина В, мм	t, мм	Монтажная длина, мм	S, м ²	М, кг
300	250	0,50	350	0,72	3,1
	300		350	0,78	3,4
350	100	0,50	375	0,65	2,8
	150		375	0,71	3,1
	200		375	0,77	3,3
	250		375	0,83	3,6
	300		375	0,89	3,9
	350		375	0,95	4,1
	400		150	0,50	400
200		400	0,88		3,8
250		400	0,95		4,1
300		400	1,01		4,4
350		400	1,08		4,7
400		400	1,14		4,9
450		200	0,50		425
	250	425		1,07	4,6
	300	425		1,14	4,9
	350	425		1,21	5,2
	400	425		1,28	5,5
	450	425		1,35	5,8
	500	200			450
250			450	1,21	7,3
300			450	1,28	7,8
350			450	1,35	8,2
400			450	1,43	8,6
500			450	1,57	9,5
600	200	0,70	500	1,42	8,6
	250		500	1,50	9,1
	300		500	1,58	9,6
	350		500	1,66	10,1
	400		500	1,74	10,5
	500		500	1,90	11,5
	600		500	2,07	12,5
	700		200	0,70	550
250		550	1,82		11,0
300		550	1,91		11,6
400		550	2,09		12,6
500		550	2,27		13,7
600		550	2,44		14,8
700		550	2,62		15,8

t – толщина металла (мм)

S – площадь отвода (м²)

M – вес отвода (кг)

Высота А, мм	Ширина В, мм	t, мм	Монтажная длина, мм	S, м ²	М, кг
800	200	0,70	600	2,08	12,6
	300		600	2,27	13,8
	400		600	2,47	14,9
	500		600	2,66	16,1
	600		600	2,85	17,3
	700		600	3,05	18,4
	800		600	3,24	19,6
900	300	0,70	650	2,67	16,1
	400		650	2,88	17,4
	500		650	3,09	18,7
	600		650	3,29	19,9
	700		650	3,50	21,2
	800		650	3,71	22,4
	900		650	3,92	23,7
	1000		200	0,70	700
300		700	3,09		18,7
400		700	3,32		20,1
500		700	3,54		21,4
600		700	3,77		22,7
700		700	3,99		24,1
800		700	4,21		25,5
900		700	4,44		26,8
1000		700	4,66		28,2
1200		400	0,90		800
	500	800		4,29	35,4
	600	800		4,55	37,4
	700	800		4,81	39,3
	800	800		5,06	41,3
	900	800		5,32	43,3
	1000	800		5,57	45,3
	1200	800		5,83	49,3
1400	400	0,90	900	6,34	41,9
	500		900	5,40	44,2
	600		900	5,68	46,4
	700		900	5,97	48,6
	800		900	6,26	50,9
	900		900	6,54	53,1
	1000		900	6,83	55,3
	1200		900	7,12	59,8
1400	900	7,69	64,2		

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Отвод 45 градусов прямоугольного сечения

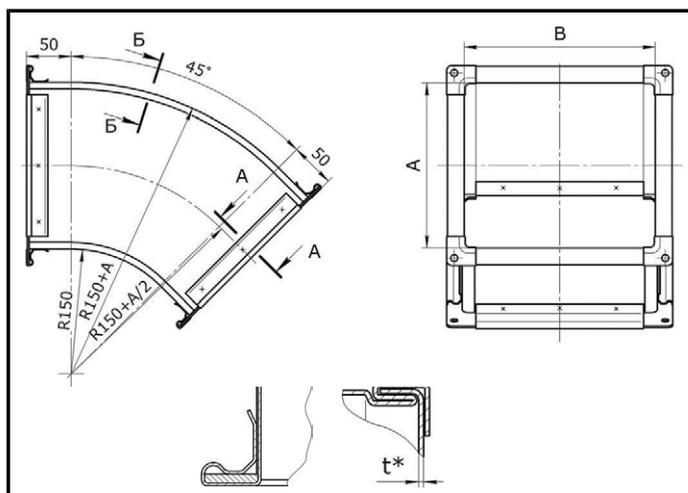


Описание

Отвод с углом 45 градусов прямоугольного сечения позволяет изменить движение воздуха в определенных направлениях и под установленным углом без изменения сечения воздуховода. Размеры отводов выполнены по стандартным меркам.

Стандартный радиус $R_{sh} = 150$ мм

Размеры и технические характеристики



Пример обозначения

Отвод (Пр) -45 -250x200 -50x50 -150 (оц.ст.0,50/R20)

Наименование

Угол отвода (гр)

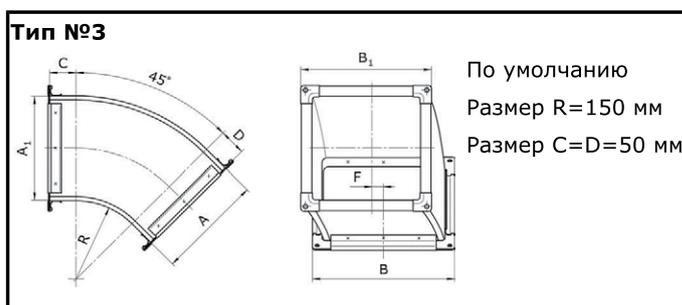
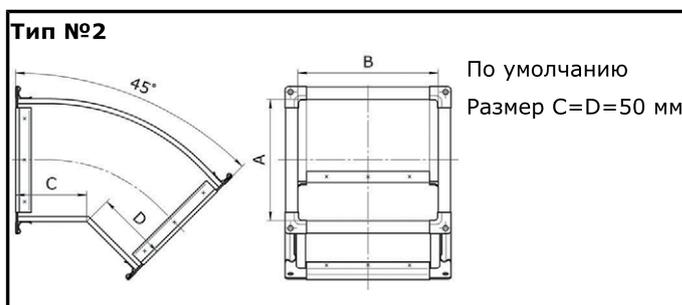
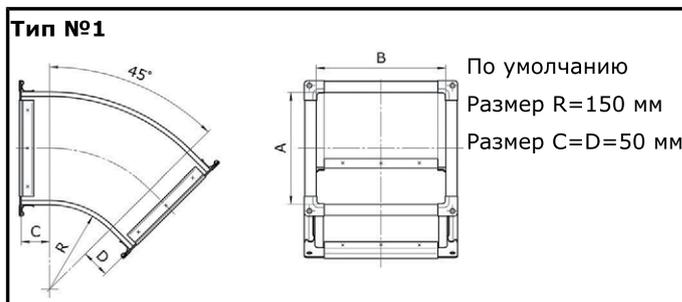
Сечение АxВ (мм)

Прямые участки под шину (мм)

Радиус шейки отвода (мм)

Материал, толщина, доп. информация

Размеры и технические характеристики



Данные в таблице приведены для отвода с $R=150$ мм

Высота А, мм	Ширина В, мм	t, мм	Монтажная длина, мм	S, м ²	М, кг
100	100	0,50	225	0,14	0,7
150	100		245	0,18	0,9
150	150		245	0,21	1,0
200	100	0,50	265	0,23	1,1
	150		265	0,25	1,2
	200		265	0,28	1,3
250	100	0,50	280	0,27	1,3
	150		280	0,30	1,4
	200		280	0,33	1,6
	250		280	0,37	1,7
300	100	0,50	300	0,32	1,5
	150		300	0,36	1,7
	200		300	0,39	1,8

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Отвод 45 градусов прямоугольного сечения

Размеры и технические характеристики

Данные в таблице приведены для отвода с R=150 мм

Высота А, мм	Ширина В, мм	t, мм	Монтажная длина, мм	S, м ²	M, кг
300	250	0,50	300	0,42	2,0
	300		300	0,46	2,1
350	100	0,50	315	0,38	1,8
	150		315	0,41	1,9
	200		315	0,45	2,1
	250		315	0,48	2,3
	300		315	0,52	2,4
	350		315	0,55	2,6
	400		150	0,50	335
200		335	0,51		2,4
250		335	0,55		2,6
300		335	0,58		2,8
350		335	0,62		2,9
400		335	0,66		3,1
450		200	0,50		350
	250	350		0,62	2,9
	300	350		0,65	3,1
	350	350		0,69	3,3
	400	350		0,73	3,5
	450	350		0,77	3,6
500	200	0,50	370	0,65	4,3
	250		370	0,69	4,5
	300		370	0,73	4,8
	350		370	0,77	5,1
	400		370	0,81	5,4
	500		370	0,89	5,9
600	200	0,70	405	0,80	5,3
	250		405	0,84	5,6
	300		405	0,89	5,9
	350		405	0,93	6,2
	400		405	0,98	6,5
	500		405	1,07	7,1
	600		405	1,16	7,7
700	200	0,70	440	0,97	6,4
	250		440	1,01	6,7
	300		440	1,06	7,0
	400		440	1,16	7,7
	500		440	1,26	8,3
	600		440	1,36	9,0
	700		440	1,46	9,6

t – толщина металла (мм)

S – площадь отвода (м²)

M – вес отвода (кг)

Высота А, мм	Ширина В, мм	t, мм	Монтажная длина, мм	S, м ²	M, кг
800	200	0,70	475	1,15	7,6
	300		475	1,26	8,3
	400		475	1,36	9,0
	500		475	1,47	9,7
	600		475	1,57	10,4
	700		475	1,68	11,1
	800		475	1,79	11,8
900	300	0,70	510	1,46	9,6
	400		510	1,58	10,4
	500		510	1,69	11,1
	600		510	1,81	11,9
	700		510	1,92	12,7
	800		510	2,03	13,4
	900		510	2,15	14,2
1000	200	0,70	545	1,56	10,3
	300		545	1,68	11,1
	400		545	1,81	11,9
	500		545	1,93	12,7
	600		545	2,05	13,5
	700		545	2,17	14,3
	800		545	2,30	15,1
	900		545	2,42	15,9
	1000		545	2,54	16,7
	1200		400	0,90	615
500		615	2,45		20,8
600		615	2,59		22,0
700		615	2,73		23,1
800		615	2,87		24,3
900		615	3,00		25,5
1000		615	3,14		26,6
1200		615	3,42		29,0
1400	400	0,90	685	2,89	24,5
	500		685	3,04	25,8
	600		685	3,19	27,1
	700		685	3,35	28,4
	800		685	3,50	29,7
	900		685	3,65	31,0
	1000		685	3,81	32,3
	1400		685	4,42	37,5

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

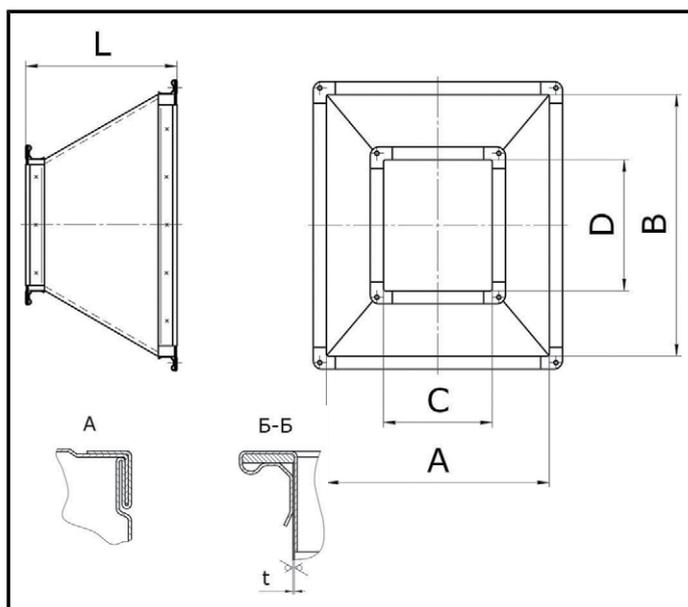
Переход с прямоугольного сечения на прямоугольное сечение



Описание

Переходы с прямоугольного сечения на прямоугольное сечение используются для соединения двух вентиляционных каналов прямоугольного сечения.

Размеры и технические характеристики



L – монтажная длина (мм)

t – толщина металла (мм)

S – площадь перехода (м²)

M – вес перехода (кг)

Переходы прямоугольного сечения делятся на центральные, односторонние и со смещением.

Пример обозначения

Переход (Пр) -800x500 -600x300 -300 (оц.ст.0,70/R20-R20)

Наименование

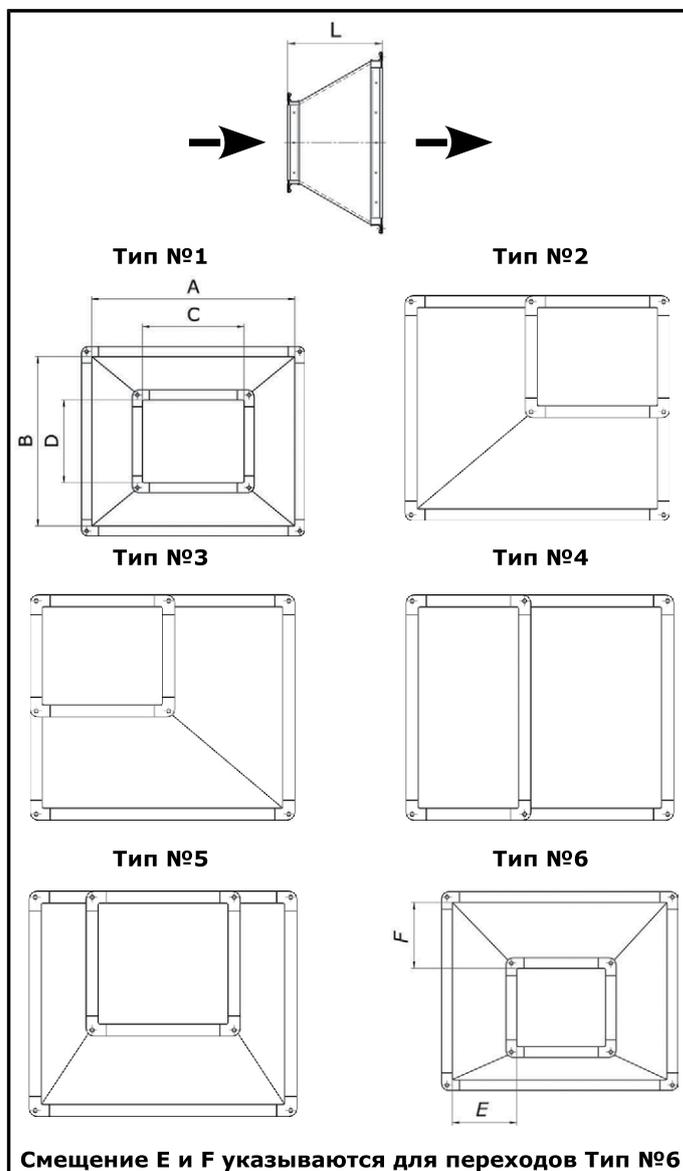
Сечение АxВ (мм)

Сечение СxD (мм)

Длина L (мм)

Материал, толщина, доп. информация

Размеры и технические характеристики



Смещение E и F указываются для переходов Тип №6

Сечение АxВ, мм	Сечение СxD, мм	L, мм	t, мм	S, м ²	M, кг
150x100	100x100	300	0,50	0,18	0,9
150x150	100x100	300	0,50	0,19	0,9
150x150	150x100	300	0,50	0,21	1,0
200x100	100x100	300	0,50	0,20	0,9
200x150	150x150	300	0,50	0,24	1,1
200x200	150x150	300	0,50	0,25	1,2
250x200	200x200	300	0,50	0,30	1,4
250x250	150x150	300	0,50	0,28	1,3
250x250	200x200	300	0,50	0,31	1,5
250x250	250x200	300	0,50	0,33	1,6
300x150	150x150	300	0,50	0,28	1,3

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Переход с прямоугольного сечения на прямоугольное сечение

Размеры и технические характеристики

Сечение АхВ, мм	Сечение СхD, мм	L, мм	t, мм	S, м ²	M, кг
300x150	200x150	300	0,50	0,29	1,4
300x200	150x150	300	0,50	0,29	1,3
300x200	200x200	300	0,50	0,32	1,5
300x200	250x200	300	0,50	0,33	1,6
300x250	250x200	300	0,50	0,34	1,6
300x250	250x250	300	0,50	0,36	1,7
300x300	200x200	300	0,50	0,35	1,6
300x300	200x300	300	0,50	0,38	1,8
350x200	300x200	300	0,50	0,36	1,7
350x250	350x200	300	0,50	0,39	1,9
400x150	300x150	300	0,50	0,35	1,7
400x200	200x200	300	0,50	0,36	1,7
400x200	250x200	300	0,50	0,37	1,7
400x200	300x200	300	0,50	0,38	1,8
400x200	350x200	300	0,50	0,39	1,9
400x200	400x150	300	0,50	0,39	1,9
400x250	200x200	300	0,50	0,37	1,7
400x250	300x200	300	0,50	0,39	1,8
400x250	300x250	300	0,50	0,41	1,9
400x250	400x200	300	0,50	0,42	2,0
400x300	300x200	300	0,50	0,41	1,9
400x300	300x300	300	0,50	0,44	2,1
400x300	400x200	300	0,50	0,44	2,1
400x350	350x350	300	0,50	0,48	2,3
400x400	250x250	300	0,50	0,45	2,1
400x400	300x400	300	0,50	0,50	2,4
500x150	400x150	300	0,50	0,41	1,9
500x200	300x200	300	0,50	0,42	2,0
500x200	400x200	300	0,50	0,44	2,1
500x250	300x200	300	0,50	0,43	2,0
500x250	300x250	300	0,50	0,45	2,1
500x250	400x200	300	0,50	0,45	2,1
500x250	400x250	300	0,50	0,47	2,2
500x300	300x200	300	0,50	0,45	2,1
500x300	300x250	300	0,50	0,46	2,2
500x300	300x300	300	0,50	0,48	2,3
500x300	400x200	300	0,50	0,47	2,2
500x300	400x250	300	0,50	0,48	2,3
500x300	400x300	300	0,50	0,50	2,4
500x300	500x250	300	0,50	0,51	2,4
500x400	400x300	300	0,50	0,53	2,5
500x400	400x400	300	0,50	0,56	2,7
500x400	500x300	300	0,50	0,56	2,7

Сечение АхВ, мм	Сечение СхD, мм	L, мм	t, мм	S, м ²	M, кг
600x200	400x200	300	0,70	0,48	3,2
600x200	500x200	300	0,70	0,50	3,3
600x250	400x200	300	0,70	0,49	3,2
600x250	500x250	300	0,70	0,53	3,5
600x300	300x200	300	0,70	0,49	3,3
600x300	300x300	300	0,70	0,53	3,5
600x300	400x200	300	0,70	0,51	3,4
600x300	400x300	300	0,70	0,54	3,6
600x300	500x250	300	0,70	0,54	3,6
600x300	500x300	300	0,70	0,56	3,7
600x400	400x300	300	0,70	0,57	3,8
600x400	400x400	300	0,70	0,61	4,0
600x400	500x250	300	0,70	0,58	3,8
600x400	500x400	300	0,70	0,62	4,1
600x400	600x300	300	0,70	0,63	4,1
700x300	600x300	300	0,70	0,62	4,1
700x400	400x300	300	0,70	0,62	4,1
700x400	500x400	300	0,70	0,67	4,4
700x400	600x400	300	0,70	0,68	4,5
800x300	600x300	300	0,70	0,66	4,4
800x400	600x300	300	0,70	0,70	4,6
800x400	700x400	300	0,70	0,74	4,9
800x500	400x400	300	0,70	0,76	5,0
800x500	600x350	300	0,70	0,75	5,0
800x500	600x500	300	0,70	0,79	5,2
800x500	700x400	300	0,70	0,77	5,1
800x500	800x400	300	0,70	0,81	5,3
900x400	800x400	300	0,70	0,80	5,3
900x500	800x500	300	0,70	0,86	5,7
1000x500	700x400	300	0,70	0,88	5,8
1000x500	800x500	300	0,70	0,91	6,0
1000x600	800x600	300	0,70	0,98	6,4
1200x400	800x400	300	0,90	0,96	8,1
1200x400	1000x400	300	0,90	0,97	8,2
1200x400	1000x500	300	0,90	1,00	8,5
1200x600	1000x500	300	0,90	1,07	9,1
1200x600	1000x600	300	0,90	1,10	9,3
1400x500	1000x500	500	0,90	1,83	15,5
1400x500	1200x400	500	0,90	1,84	15,6
1600x600	1400x600	500	0,90	2,20	18,6
1800x500	1400x500	500	0,90	2,23	18,9
2000x1400	1800x500	700	1,20	4,68	39,7
2000x1600	1600x800	700	1,20	4,82	40,9

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

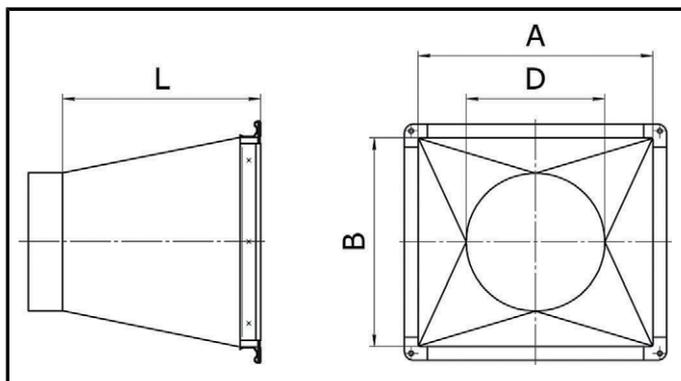
Переход с прямоугольного сечения на круглое сечение



Описание

Переход используется для изменения сечения вентиляционного канала с прямоугольного на круглое сечение. Этот фасонный элемент позволяет производить установки вентиляционной системы с произвольным изменением всех размеров, также с произвольным смещением в обоих направлениях.

Размеры и технические характеристики



L – монтажная длина (мм)

t – толщина металла (мм)

S – площадь перехода (м²)

M – вес перехода (кг)

Переходы прямоугольного сечения делятся на центральные, односторонние и со смещением.

Пример обозначения

Переход (ПрКр) -800x500 -500 -300 (оц.ст.0,70/R20)

Наименование

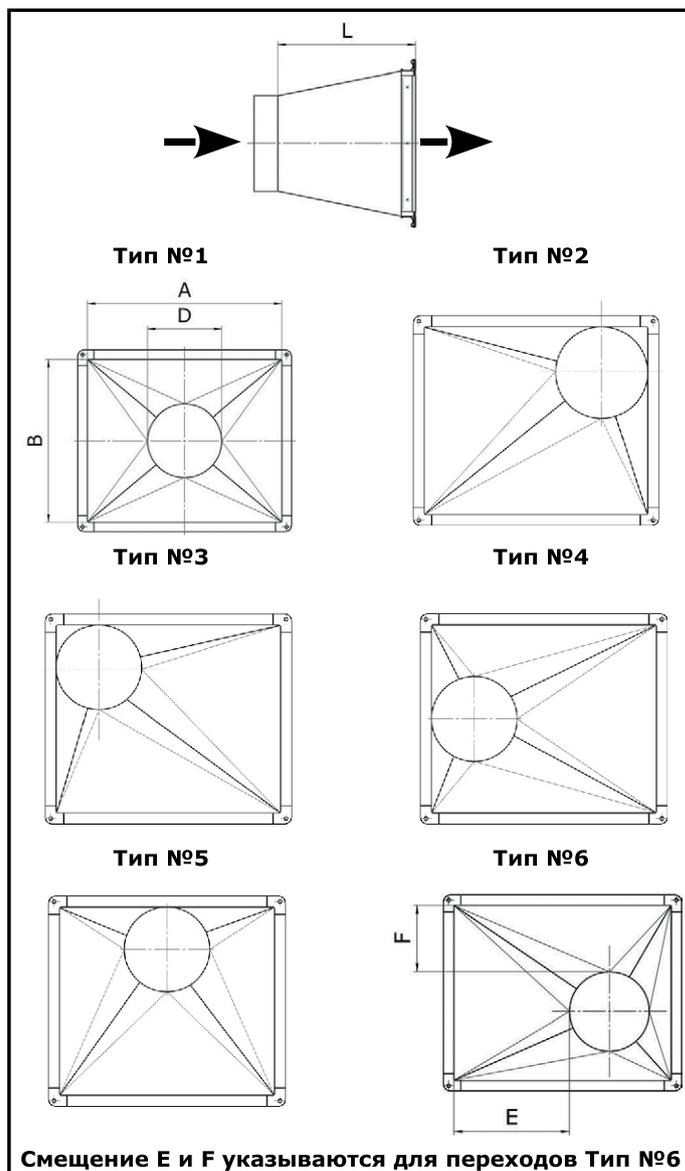
Сечение АхВ (мм)

Диаметр D (мм)

Длина L (мм)

Материал, толщина, доп. информация

Размеры и технические характеристики



Сечение АхВ, мм	Диаметр D, мм	L, мм	t, мм	S, м ²	M, кг
100x100	100	300	0,50	0,13	0,6
	125	300	0,50	0,15	0,7
150x100	100	300	0,50	0,16	0,8
	125	300	0,50	0,19	0,9
	160	300	0,50	0,17	0,8
150x150	100	300	0,50	0,18	0,9
	125	300	0,50	0,20	1,0
	160	300	0,50	0,23	1,1
	200	300	0,50	0,17	0,8
200x100	100	300	0,50	0,18	0,9
	125	300	0,50	0,17	0,8
	160	300	0,50	0,20	1,0

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Переход с прямоугольного сечения на круглое сечение

Размеры и технические характеристики

Сечение АхВ, мм	Диаметр D, мм	L, мм	t, мм	S, м ²	M, кг
200x100	200	300	0,50	0,23	1,1
200x150	100	300	0,50	0,18	0,9
	125	300	0,50	0,20	0,9
	160	300	0,50	0,22	1,0
	200	300	0,50	0,25	1,2
200x200	100	300	0,50	0,20	0,9
	125	300	0,50	0,22	1,0
	160	300	0,50	0,24	1,1
	200	300	0,50	0,26	1,2
	250	300	0,50	0,29	1,4
250x150	125	300	0,50	0,22	1,0
	160	300	0,50	0,24	1,1
	200	300	0,50	0,26	1,2
	250	300	0,50	0,29	1,4
250x200	160	300	0,50	0,25	1,2
	200	300	0,50	0,28	1,3
	250	300	0,50	0,31	1,5
	315	300	0,50	0,36	1,7
250x250	160	300	0,50	0,27	1,3
	200	300	0,50	0,30	1,4
	250	300	0,50	0,33	1,5
	315	300	0,50	0,37	1,8
300x150	125	300	0,50	0,23	1,1
	160	300	0,50	0,26	1,2
	200	300	0,50	0,28	1,3
	250	300	0,50	0,31	1,5
300x200	160	300	0,50	0,27	1,3
	200	300	0,50	0,30	1,4
	250	300	0,50	0,33	1,5
	315	300	0,50	0,37	1,8
	400	300	0,50	0,44	2,9
300x250	200	300	0,50	0,31	1,5
	250	300	0,50	0,34	1,6
	315	300	0,50	0,39	1,8
400x200	160	300	0,50	0,31	1,5
	200	300	0,50	0,34	1,6
	250	300	0,50	0,36	1,7
	315	300	0,50	0,41	1,9
400x250	250	300	0,50	0,38	1,8
	315	300	0,50	0,43	2,0
	400	300	0,70	0,48	2,3
400x300	200	300	0,50	0,37	1,8

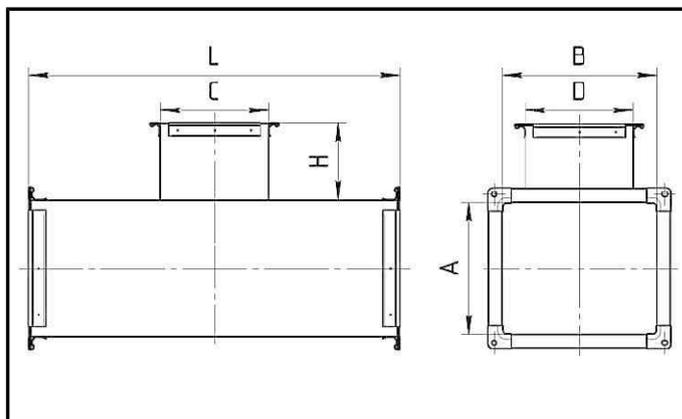
Сечение АхВ, мм	Диаметр D, мм	L, мм	t, мм	S, м ²	M, кг
400x300	250	300	0,50	0,40	1,9
	315	300	0,50	0,44	2,1
	400	300	0,70	0,50	3,3
500x200	200	300	0,50	0,38	2,5
	250	300	0,50	0,41	1,9
	315	300	0,50	0,45	2,1
500x250	400	300	0,70	0,51	2,4
	200	300	0,50	0,40	1,9
	250	300	0,50	0,42	2,0
500x300	315	300	0,50	0,47	2,2
	200	300	0,50	0,42	2,0
	250	300	0,50	0,44	2,1
600x300	315	300	0,50	0,48	2,3
	400	300	0,70	0,53	3,0
	250	300	0,70	0,49	3,2
	315	300	0,70	0,53	3,5
600x400	400	300	0,70	0,58	3,8
	450	300	0,70	0,64	4,2
	500	300	0,70	0,67	4,4
	315	300	0,70	0,57	3,8
700x300	400	300	0,70	0,61	4,1
	500	300	0,70	0,70	4,6
	250	300	0,70	0,54	3,6
	315	300	0,70	0,58	3,8
	400	300	0,70	0,63	4,1
800x500	500	300	0,70	0,72	4,7
	630	300	0,70	0,83	5,5
	400	300	0,70	0,77	5,1
	500	300	0,70	0,84	5,6
	630	300	0,70	0,93	6,1
	710	300	0,70	0,98	6,5
1000x500	800	300	0,70	1,05	7,0
	400	300	0,70	0,91	6,0
	500	300	0,70	0,98	6,5
	630	300	0,70	1,05	6,9
1200x500	710	300	0,70	1,10	7,3
	800	300	0,70	1,16	7,7
	500	500	0,90	1,55	13,2
1200x800	630	500	0,90	1,68	14,2
	710	500	0,90	1,75	14,8
1200x800	1000	800	0,90	3,32	28,1
	1120	800	0,90	3,51	29,7
	1250	800	0,90	3,73	31,6

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

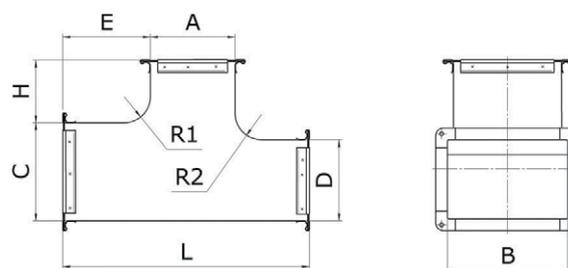
Тройник прямоугольного сечения



Размеры и технические характеристики



Тип №1

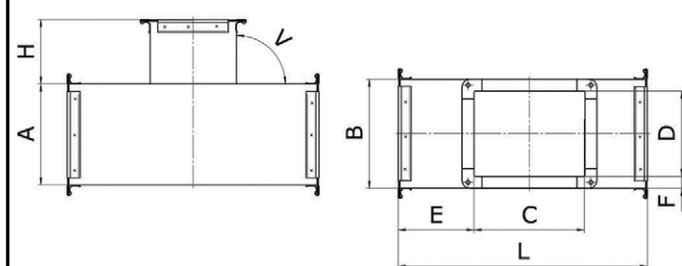


По умолчанию

Размеры $H=E=100$ мм

Размеры $R1=R2=100$ мм

Тип №2

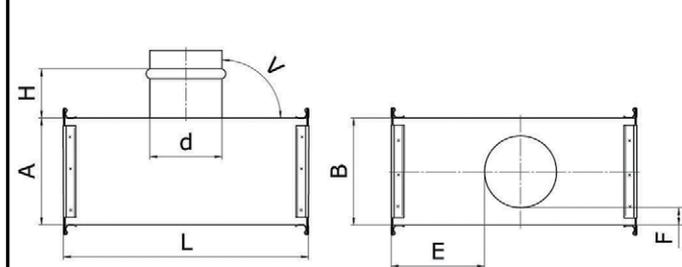


По умолчанию

Размер $H=100$ мм

Размер $V=90$ градусов

Тип №3



По умолчанию

Размер $H=60$ мм

Размер $V=90$ градусов

Описание

Тройник прямоугольного сечения предназначен для соединения или разветвления нескольких воздуховодов.

Пример обозначения

Тройник(Пр) -200x200 -250 -150x150 -100 -90 (оц.ст.0,70/R20)

Наименование	
Сечение $A \times B$ (мм)	
Длина тройника L (мм)	
Сечение $C \times D$ (мм)	
Высота врезки H (мм)	
Угол расположения врезки (гр)	
Материал, толщина, доп. информация	

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Крестовина прямоугольного сечения



Описание

Крестовина прямоугольного сечения это фасонная часть, выполняющая сходные функции с тройником, отличается лишь тем, что объединяет не три, а уже четыре воздуховода в один основной канал.

Пример обозначения

Крестовина(Пр)-200x200-300-100x100-100-100x100-100

Наименование

Сечение СxВ (мм)

Длина крестовины L (мм)

Врезка А1xВ1 (мм)

Высота врезки Н1 (мм)

Врезка А2xВ2 (мм)

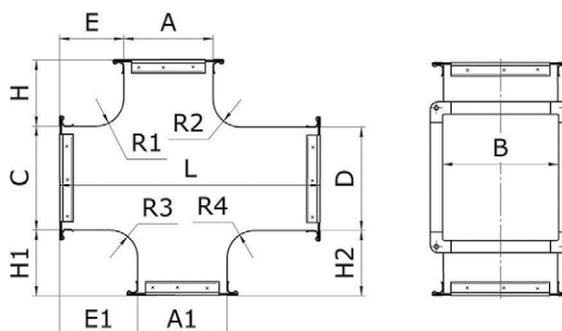
Высота врезки Н2 (мм)

Материал, толщина, доп. информация

(оц.ст.
0,50)

Размеры и технические характеристики

Тип №1



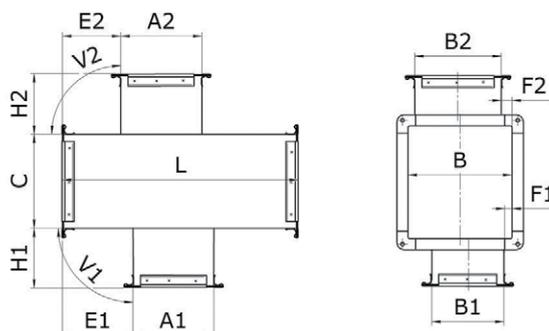
По умолчанию

Размеры $H = H1 = H2 = 100$ мм

Размеры $R1 = R2 = R3 = R4 = 0$ мм

Размеры $V1 = V2 = 90$ градусов

Тип №2



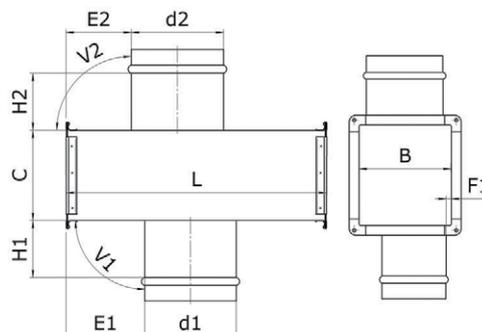
По умолчанию

Размеры $H = H1 = H2 = 100$ мм

Размеры $R1 = R2 = R3 = R4 = 0$ мм

Размеры $V1 = V2 = 90$ градусов

Тип №3



По умолчанию

Размеры $H1=H2=60$ мм

Размеры $R1=R2=R3=R4=0$ мм

Размеры $V1=V2=90$ градусов

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

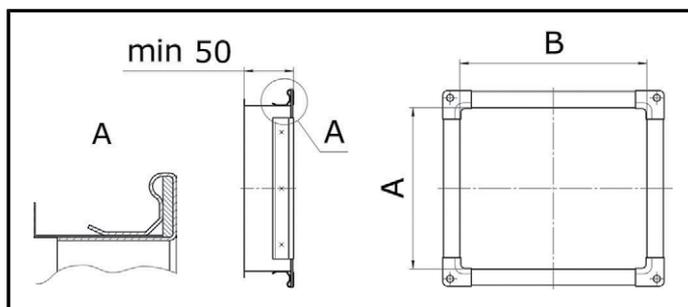
Врезка прямоугольного сечения в плоскость



Описание

Врезка прямоугольного сечения предназначена для вмонтирования в одну из сторон воздуховода. Для установки врезки в воздуховод в нем необходимо сделать отверстие. Сторона основного воздуховода должна быть, как минимум, на 50 мм больше отверстия для врезки. Врезка крепится механически к воздуховоду с помощью саморезов или заклепок. Перед установкой между врезкой и воздуховодом необходимо нанести слой силиконового уплотнения.

Размеры и технические характеристики



Данные в таблице приведены для врезки прямоугольного сечения длиной 100 мм

Высота А, мм	Ширина В, мм	Толщина t, мм	Вес, кг
100	100	0,50	0,22
	150		0,27
	200		0,33
	250		0,38
150	150	0,50	0,33
	200		0,38
	250		0,44
200	200	0,50	0,44
	250		0,49

Пример обозначения

Врезка (Пр) -300x250 -100 (оц. ст. 0,50/R20)

Наименование

Сечение АxВ (мм)

Длина L (мм)

Материал, толщина, доп. информация

Высота А, мм	Ширина В, мм	Толщина t, мм	Вес, кг
200	300	0,50	0,55
	400		0,66
	500		0,77
250	250	0,50	0,55
	300		0,6
	400		0,71
	500	0,70	0,82
	600		1,31
	800		1,62
300	300	0,50	0,66
	400		0,77
	500		0,88
	600	0,70	1,38
	800		1,69
	1000		2
400	400	0,50	0,88
	500		0,99
	600	0,70	1,54
	800		1,85
	1000		2,15
	1200	0,90	3,17
	1400		3,56
	1600		4,35
500	500	0,50	1,1
	600		1,69
	800	0,70	2
	1000		2,31
	1200	0,90	3,36
	1400		3,76
600	600	0,70	1,85
	800		2,15
	1000		2,46
	1200	0,90	3,56
	1400		3,96
	1600		4,35
800	800	0,70	2,46
	1000		2,77
	1200	0,90	3,96
	1400		4,35
	1600		4,75
	1800		5,14
1000	1000	0,70	3,08
	1200		4,35
	1400	0,90	4,75
	1600		5,14
	1800		5,54
	2000		5,93

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

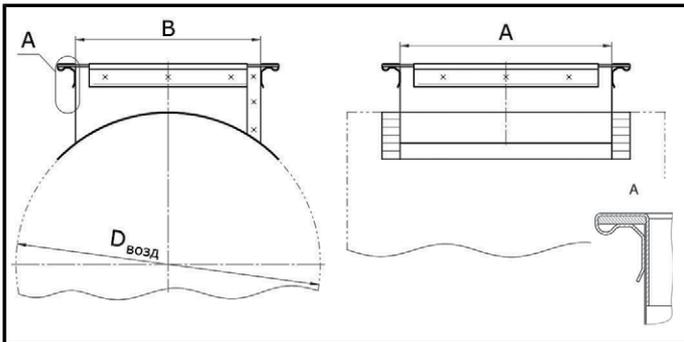
Врезка прямоугольного сечения в круглый воздуховод



Описание

Врезка прямоугольного сечения в круглый воздуховод предназначена для подсоединения прямоугольного воздуховода к воздуховоду круглого сечения. Так же врезки данного типа используются для установки (врезания) в круглый воздуховод вентиляционных решеток. Для установки врезки в воздуховод в нем необходимо сделать отверстие. Врезка крепится механически к воздуховоду с помощью саморезов или заклепок. Перед установкой между врезкой и воздуховодом необходимо нанести слой силиконового уплотнения.

Размеры и технические характеристики



Данные в таблице приведены для врезки прямоугольного сечения длиной 100 мм

Сечение АхВ, мм	Диаметр D, мм	L, мм	t, мм	S, м ²	M, кг
100x100	100	100	0,50	0,06	0,34
150x100	100	100	0,50	0,08	0,43
	125	100	0,50	0,07	0,39
150x150	160	100	0,50	0,07	0,37
	160	100	0,50	0,09	0,52

Пример обозначения

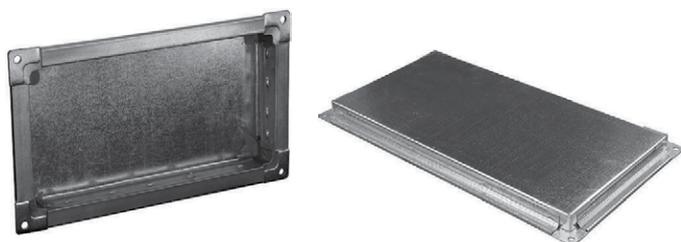
Врезка (Пр) -300x250 -400 -100 -90 (оц. ст. 0,50/R20)

Наименование	
Сечение АхВ (мм)	
Диаметр D (мм)	
Длина врезки L (мм)	
Угол расположения (градус)	
Материал, толщина, доп. информация	

Сечение АхВ, мм	Диаметр D, мм	L, мм	t, мм	S, м ²	M, кг
150x150	200	100	0,50	0,09	0,48
200x100	100	100	0,50	0,09	0,52
	125	100	0,50	0,09	0,47
	160	100	0,50	0,08	0,45
200x150	200	100	0,50	0,08	0,44
	160	100	0,50	0,11	0,61
	200	100	0,50	0,10	0,56
200x200	250	100	0,50	0,10	0,54
	200	100	0,50	0,15	0,80
	250	100	0,50	0,12	0,68
250x150	315	100	0,50	0,12	0,64
	160	100	0,50	0,13	0,71
	200	100	0,50	0,12	0,65
250x200	250	100	0,50	0,11	0,62
	200	100	0,50	0,17	0,92
	250	100	0,50	0,14	0,78
250x250	315	100	0,50	0,13	0,73
	250	100	0,50	0,20	1,08
	315	100	0,50	0,16	0,89
300x150	400	100	0,50	0,15	0,83
	160	100	0,50	0,15	0,80
	200	100	0,50	0,13	0,73
300x200	250	100	0,50	0,13	0,70
	200	100	0,50	0,19	1,03
	250	100	0,50	0,16	1,87
300x250	315	100	0,50	0,15	0,81
	400	100	0,50	0,14	0,78
	250	100	0,50	0,22	1,21
400x200	315	100	0,50	0,18	0,99
	400	100	0,50	0,17	0,92
	200	100	0,50	0,23	1,26
400x250	250	100	0,50	0,19	1,06
	315	100	0,50	0,18	0,98
	250	100	0,50	0,27	1,47
400x300	315	100	0,50	0,22	1,19
	400	100	0,50	0,20	1,10
	250	100	0,50	0,28	1,52
500x250	400	100	0,50	0,24	1,82
	250	100	0,70	0,31	2,40
	315	100	0,70	0,25	1,95
500x300	400	100	0,70	0,23	1,79
	315	100	0,70	0,32	2,49
	400	100	0,70	0,27	2,11
	450	100	0,70	0,26	2,02
	500	100	0,70	0,25	1,95

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

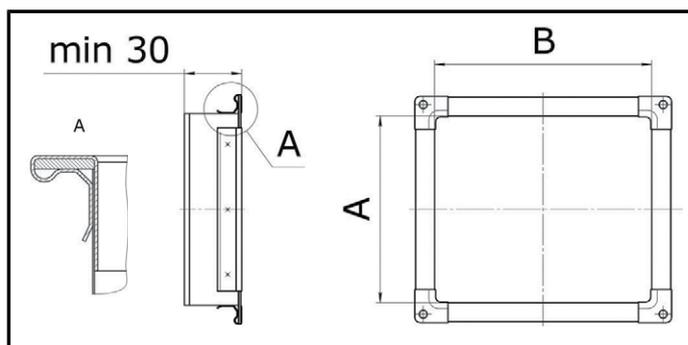
Заглушка прямоугольного сечения



Описание

Заглушка прямоугольного сечения используется на замыкающих участках воздуховодов для их герметичного завершения и предохраняет систему от попадания внутрь влаги, пыли. Размеры заглушки имеют сечение, полностью совпадающее с размерами сечения воздуховода. Монтаж вентиляции может осуществляться таким образом, чтобы заглушки устанавливались до того, как все воздуховоды соединены между собой.

Размеры и технические характеристики



Высота А, мм	Ширина В, мм	Толщина t, мм	Вес, кг
100	100	0,50	0,13
	150		0,18
	200		0,23
	250		0,27
150	150	0,50	0,24
	200		0,3
	250		0,36
200	200	0,50	0,37
	250		0,45
	300		0,52

Пример обозначения

Заглушка (Пр) -300x250 -35 (оц. ст. 0,50/R20)

Наименование	
Сечение АxВ (мм)	
Длина L (мм)	
Материал, толщина, доп. информация	

Высота А, мм	Ширина В, мм	Толщина t, мм	Вес, кг
200	300	0,50	0,52
	400		0,67
	500		0,82
250	250	0,50	0,54
	300		0,62
	400		0,8
	500	0,98	
	600	0,70	1,61
	800		2,1
300	300	0,50	0,73
	400		0,93
	500		1,13
	600	0,70	1,87
	800		2,44
	1000		3,01
400	400	0,50	1,19
	500		1,45
	600		2,38
	800	0,70	3,11
	1000		3,83
	1200	0,90	5,86
	1400		6,79
500	500	0,50	1,76
	600		2,9
	800	0,70	3,78
	1000		4,65
	1200	0,90	7,11
	1400		8,24
600	600	0,70	3,42
	800		4,45
	1000		5,48
	1200	0,90	8,37
	1400		9,69
1600	11,02		
800	800	0,70	5,79
	1000		7,12
	1200	0,90	10,88
	1400		12,6
	1600		14,32
1000	1000	0,70	8,77
	1200		13,39
	1400	0,90	15,51
	1600		17,63
	1800		19,74
	2000		21,86

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

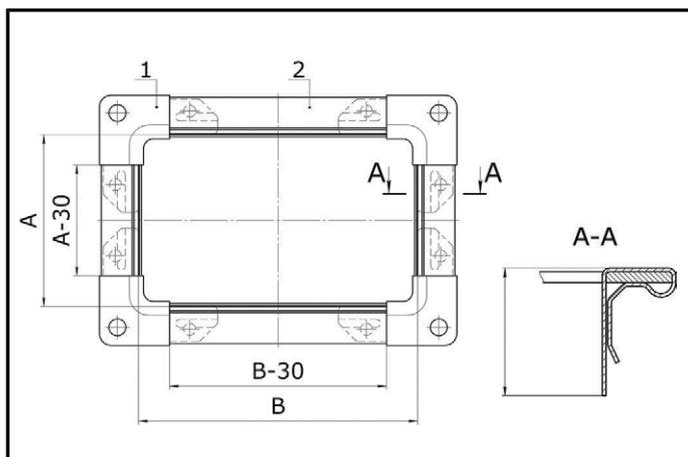
Фланец прямоугольного сечения из шины R20, R30



Описание

Фланец прямоугольного сечения из шины R20, R30 применяется на воздуховодах и фасонных изделиях из оцинкованной стали. Фланцы являются соединительными элементами при соединении одного изделия с другим.

Размеры и технические характеристики



Высота А, мм	Ширина В, мм	Тип шины	Тип уголка
100	100	R20	Уголок 20(65)
	150	R20	Уголок 20(65)
	200	R20	Уголок 20(65)
	250	R20	Уголок 20(65)
150	150	R20	Уголок 20(65)
	200	R20	Уголок 20(65)
	250	R20	Уголок 20(65)
200	200	R20	Уголок 20(65)
	250	R20	Уголок 20(65)
	300	R20	Уголок 20(95)

Пример обозначения

Фланец (Пр) -300x250 (Шина R20x95)

Наименование

Сечение АxВ (мм)

Материал, толщина, доп. информация

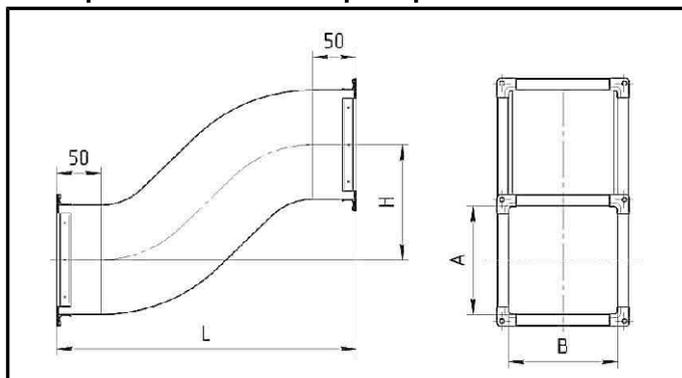
Высота А, мм	Ширина В, мм	Тип шины	Тип уголка
200	300	R20	Уголок 20(95)
	400	R20	Уголок 20(95)
	500	R20	Уголок 20(95)
250	250	R20	Уголок 20(95)
	300	R20	Уголок 20(95)
	400	R20	Уголок 20(95)
	500	R20	Уголок 20(95)
	600	R20	Уголок 20(95)
	800	R20	Уголок 20(95)
	1000	R30	Уголок 30(105)
300	300	R20	Уголок 20(95)
	400	R20	Уголок 20(95)
	500	R20	Уголок 20(95)
	600	R20	Уголок 20(95)
	800	R20	Уголок 20(95)
	1000	R30	Уголок 30(105)
400	400	R20	Уголок 20(95)
	500	R20	Уголок 20(95)
	600	R20	Уголок 20(95)
	800	R20	Уголок 20(95)
	1000	R30	Уголок 30(105)
	1200	R30	Уголок 30(105)
	1400	R30	Уголок 30(105)
	1600	R30	Уголок 30(105)
500	500	R20	Уголок 20(95)
	600	R20	Уголок 20(95)
	800	R20	Уголок 20(95)
	1000	R30	Уголок 30(105)
	1200	R30	Уголок 30(105)
	1400	R30	Уголок 30(105)
600	600	R20	Уголок 20(95)
	800	R20	Уголок 20(95)
	1000	R30	Уголок 30(105)
	1200	R30	Уголок 30(105)
	1400	R30	Уголок 30(105)
	1600	R30	Уголок 30(105)
800	800	R20	Уголок 20(95)
	1000	R30	Уголок 30(105)
	1200	R30	Уголок 30(105)
	1400	R30	Уголок 30(105)
	1600	R30	Уголок 30(105)
	2000	R30	Уголок 30(105)
1000	1000	R30	Уголок 30(105)
	1200	R30	Уголок 30(105)
	1400	R30	Уголок 30(105)
	1600	R30	Уголок 30(105)
	1800	R30	Уголок 30(105)
	2000	R30	Уголок 30(105)

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

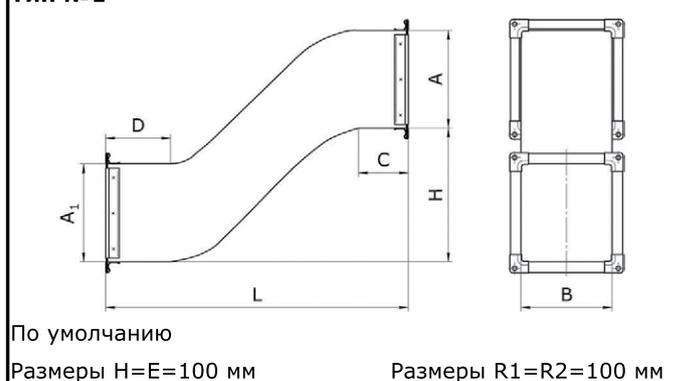
Утка прямоугольного сечения



Размеры и технические характеристики



Тип №1



Описание

Утка прямоугольного сечения представляет собой S-образное прямоугольное фасонное изделие и служит для огибания препятствий, расположенных на трассе воздуховода в вентиляционной системе. С помощью утки возможно изменять движение воздуха в вентиляционной системе горизонтально и вертикально. С целью достижения определенного воздушного потока рекомендуется применять соответствующие значения длины L и смещения H .

Пример обозначения

Утка (Пр) -200x500-200x500-100-1000 (оц. ст. 0,50/R20)

Наименование

Сечение $A \times B$ (мм)

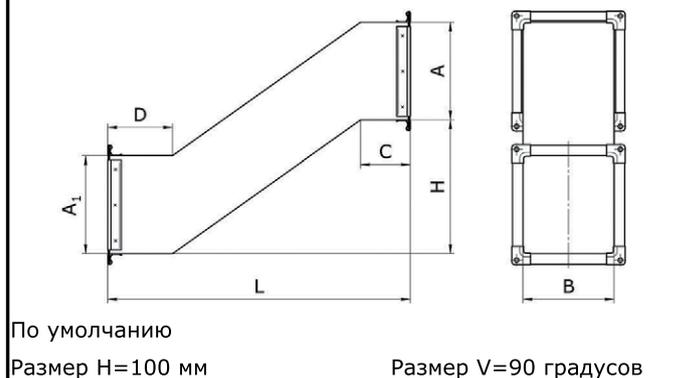
Сечение $A_1 \times B_1$ (мм)

Смещение H (мм)

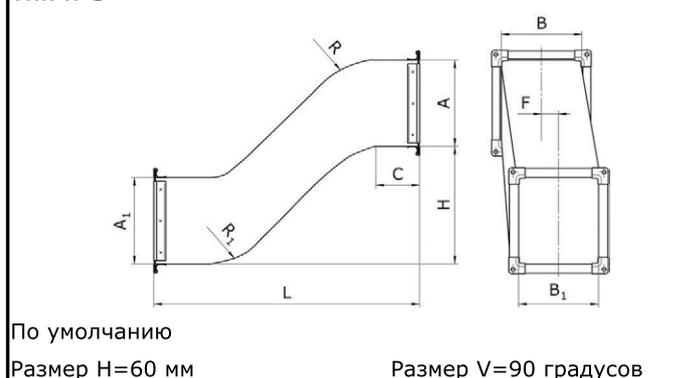
Длина утки L (мм)

Материал, толщина, доп. информация

Тип №2



Тип №3



ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Адаптер прямоугольного сечения



Описание

Адаптер прямоугольного сечения представляет собой прямоугольный короб заглушенный с одной стороны и установленной по одной из сторон врезкой. Адаптеры прямоугольного сечения изготавливаются с различным количеством врезок.

Адаптер прямоугольного сечения предназначен для:
 установки потолочных анемостатов (диффузоров);
 установки и подсоединения вентиляционных решеток;
 подсоединения к промышленным кондиционерам, фанкойлам для дальнейшего разветвления системы

распределение потока воздуха от центрального вентиляционного канала на множество отдельных каналов;

Пример обозначения

Адаптер (Пр) -460x460 -300 -160 -100 (оц. ст. 0,50)

Наименование

Сечение АxВ (мм)

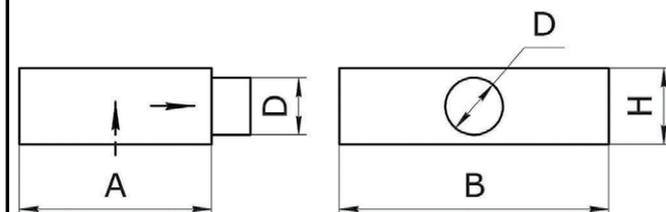
Высота адаптера Н (мм)

Диаметр врезки D (мм)

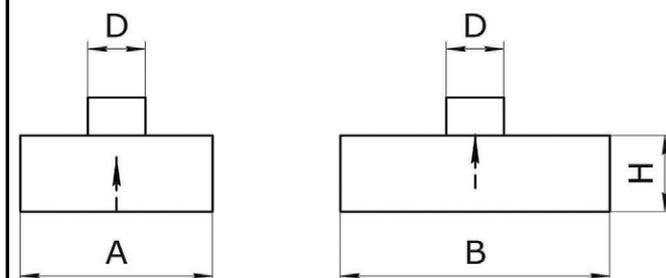
Длина врезки L (мм)

Материал, толщина, доп. информация

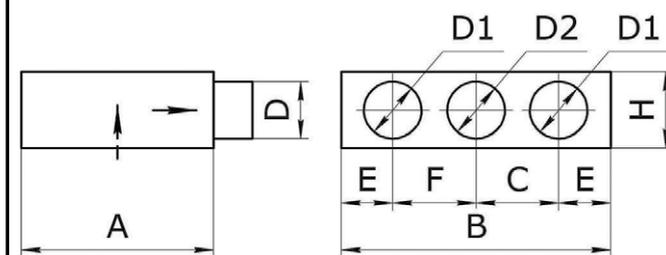
Адаптер с боковым присоединением для воздуховода круглого сечения



Адаптер с верхним присоединением для воздуховода круглого сечения



Адаптер с боковым присоединением для воздуховода круглого сечения



Адаптер с верхним присоединением для воздуховода круглого сечения

